SOLDADURA TIG DE ACEROS AL CARBONO

MODALIDAD

PRESENCIAL

HORAS:

OBJETIVOS

Dotar al profesional de fabricación y mantenimiento de las capacidades necesarias para entender y desarrollar soldaduras de calidad por proceso TIG presentes en las industrias actuales.

CONTENIDOS

TEMA 1 INTRODUCCIÓN
Tecnología de unión.
Clasificación de los procesos de soldeo.

TEMA 2 ARCO ELECTRICO.
Definición de arco eléctrico.
Formación del medio conductor. La columna de plasma
Zonas características del arco de soldeo.
Influencia del tipo de corriente. Polaridad.
Características del arco.

TEMA 3 UNIONES SOLDADAS Y TÉCNICAS DE SOLDEO.
Tipos de uniones.
Tipos de soldaduras.
Tipos de preparación de soldaduras.
Términos utilizados en la preparación de las soldaduras.
Terminología.
Posiciones de soldeo.
Técnicas de soldeo.

TEMA 4 SEGURIDAD E HIGIENE.
Introducción.
Análisis de riesgos.
Medidas de prevención.
Riesgos y prevenciones asociadas a las operaciones accesorias al soldeo.

TEMA 5 SOLDEO TIG.
Principios del soldeo TIG.
Selección del tipo de corriente.
Equipo de soldeo.
Electrodos no consumibles.
Metales de aportación.
Gases de protección.
Técnicas operativas.
Técnicas especiales.
Defectos típicos en las soldaduras.

TEMA 6: PRACTICAS.
En el transcurso de cada apartado se realizarán ejercicios prácticos relacionados con el punto tratado.
El orden de las prácticas se desarrollará para comenzar desde un nivel básico (soldadura plana en chapa) hasta un nivel avanzado (tubería inoxidable purgada).